

وقد تم تطوير نظم حديثة لإدارة الصيانة مثل الصيانة المهندسة على المفعولية والتي تقوم على الجمع بين أساليب الصيانة المختلفة كما سبق شرحه، وكذلك الصيانة الإنتاجية الكاملة والتي

يتم فيها ربط منظومة الإنتاج مع منظومة الصيانة من أجل تحقيق أهداف الصيانة والتي تتفق أيضا مع الأهداف الإنتاجية للمنشأة الصناعية

كما أنه تم استحداث ما يسمى بنظم إدارة الصيانة بالحاسب الآلي وهي برامج تقوم بتنظيم الصيانة داخل المنشأة الصناعية من أجل تحسين مستوى الصيانة بصفة عامة

الاهداف :

سينتمكن المشاركون من التمييز في الموضوعات الآتية :

- أهمية الصيانة في الحفاظ على فاعلية وكفاءة المعدات
- التمييز في اجراء عمليات الصيانة
- تطوير عمليات الصيانة
- اعتيادية الصيانة
- هندسة القيمة
- أساليب تخطيط عمليات الصيانة
- العلاقة بين الصيانة وإدارة الجودة الشاملة
- تكلفة عمليات الصيانة
- فرق عمل الصيانة
- التحسينات المستمرة

المحتويات الرئيسية :

الوحدة الأولى : عمليات الصيانة الحديثة

- التحديات الإدارية الحديثة
- مفهوم الصيانة وأهميتها MAINTENANCE
- الدور المهم لعمليات الصيانة
- أهداف عمليات الصيانة
- الإدارة المعاصرة وكفاءة وفاعلية الصيانة

- الصيانة بالحاسب وأثارها على كفاءة العنصر البشري
- جودة عمليات الصيانة
- مدخل النظم فى إدارة عمليات الصيانة الحديثة
- الصيانة بالحاسب

### الوحدة الثانية : مدخل الى عمليات الصيانة المعاصرة

- الصيانة الوقائية MAINTENANCE PREVENTIVE
- الصيانة المخططة Maintenance Planned
- الصيانة غير المخططة Maintenance Unplanned
- الصيانة التصحيحية أو العلاجية المخططة MAINTENANCE CORRECTIVE
- صيانة الأعطال Maintenance Breakdown
- الصيانة الإسعافية Maintenance Emergency
- الصيانة الدورية maintenance routine
- الصيانة التوقعية Maintenance Predictive
- الصيانة المستمرة maintenance running
- الصيانة التوقفية maintenance shutdown
- العمرة rebuild recondition overhaul
- ورش عملية

### الوحدة الثالثة : أنشطة تطبيق الصيانة الحديثة في منشأة

- تحديد الآلات والأجهزة المراد صيانتها .
- تحديد جميع عمليات الصيانة من واقع تعليمات المورد أو المصنّع الموجودة في كتالوجات الصيانة .
- تحديد عمليات الصيانة .
- عمل الجداول الخاصة بعمليات الصيانة حسب نوع الصيانة المطلوبة .
- استحداث خطة الصيانة.
- اختيار وتدريب العمالة الفنية .
- توفير قطع الغيار.
- توفير العدد والأدوات .
- استحداث نظام تسجيل المعلومات : نظام أمر العمل .
- تنظيم أعمال الصيانة وتوزيع المسؤوليات .
- مراقبة تنفيذ خطة الصيانة .

## الوحدة الرابعة : الصيانة الإنتاجية الشاملة Productive Total Maintenance

- أهداف الصيانة الإنتاجية الشاملة Targets TPM
- بعض الخصائص المميزة لفرق او مجموعات عمل الصيانة
- الأثر الاقتصادي للصيانة الوقائية
- أعمال الصيانة التي تنفذ على المعدة أثناء العمل
- الفوائد الستة الكبيرة The losses big Six:
- الخطوات الخمس لتحقيق انعدام الأعطال Five steps to zero failures
- اعتمادية الصيانة Function Reliability
- المبادئ الأساسية لتحقيق صفر في الأعطال Basic principles to achieve zero breakdowns
- التحسينات المركزة Kaizen Kobetsu
- ورش عملية

## الوحدة الخامسة : تقييم برامج الصيانة Evaluation Maintenance

- المميزات الفنية لعمليات الصيانة
- بعض النظم التي يمكن حصرها في المشروعات المختلفة
- أساليب المختلفة لصيانة هذه الأنظمة
- مؤشرات أداء عمليات الصيانة
- وضع معايير الأداء في الصيانة (KPIs)
- أسلوب تحليل بيانات الصيانة والتشغيل
- تقييم أداء عمليات الصيانة و معايير الأداء
- قياس معدلات تطوير أداء الصيانة
- كيفية مراجعة وتقييم أداء أعمال الصيانة .
- ورش عملية

00971504646499 

info@muthabara.ae 

www.muthabara.ae 